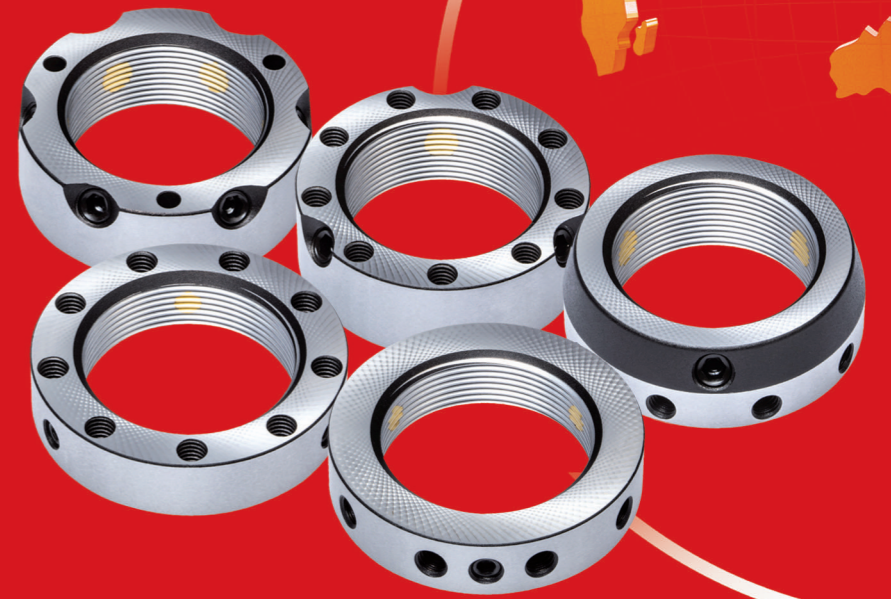


ULTRA BALANCING GRINDING LOCKNUT



본사

서울특별시 구로구 경인로 53길 15 중앙유통단지 다동 1515호
TEL : 02-2686-9314 | FAX : 02-2686-9316
E-mail : duri@durimitec.com

창원영업소

경남 창원시 의창구 차상로 150번길 68(팔용동) 네오산업공구상가 A동 301호
TEL : 055-265-9314 | FAX : 055-265-9316

일본 지사

大阪府大阪市住之江区南港北2-1-10ATCビルITM棟4階J-5
TEL : +81-6-4703-5323~4 | FAX : +81-6-4703-5374

중국 법인

上海市闵行区吴中路1369号欧银中心501室
TEL : +86-21-6073-2436~7 | FAX : +86-21-6073-2438

공장 | R&D센터

경기도 부천시 원미구 길주로 425번길 121(도당동)
TEL : 032-682-8083 | FAX : 032-682-8085



ULTRA BALANCING GRINDING LOCKNUT

당사는 초고속, 초고정밀 스피들 제조업체의 요청에 부응하기 위해 모터 내장형 다이렉트 드라이브 스피들에 최적화된 초정밀 밸런싱 연마 로크너트를 개발했습니다.

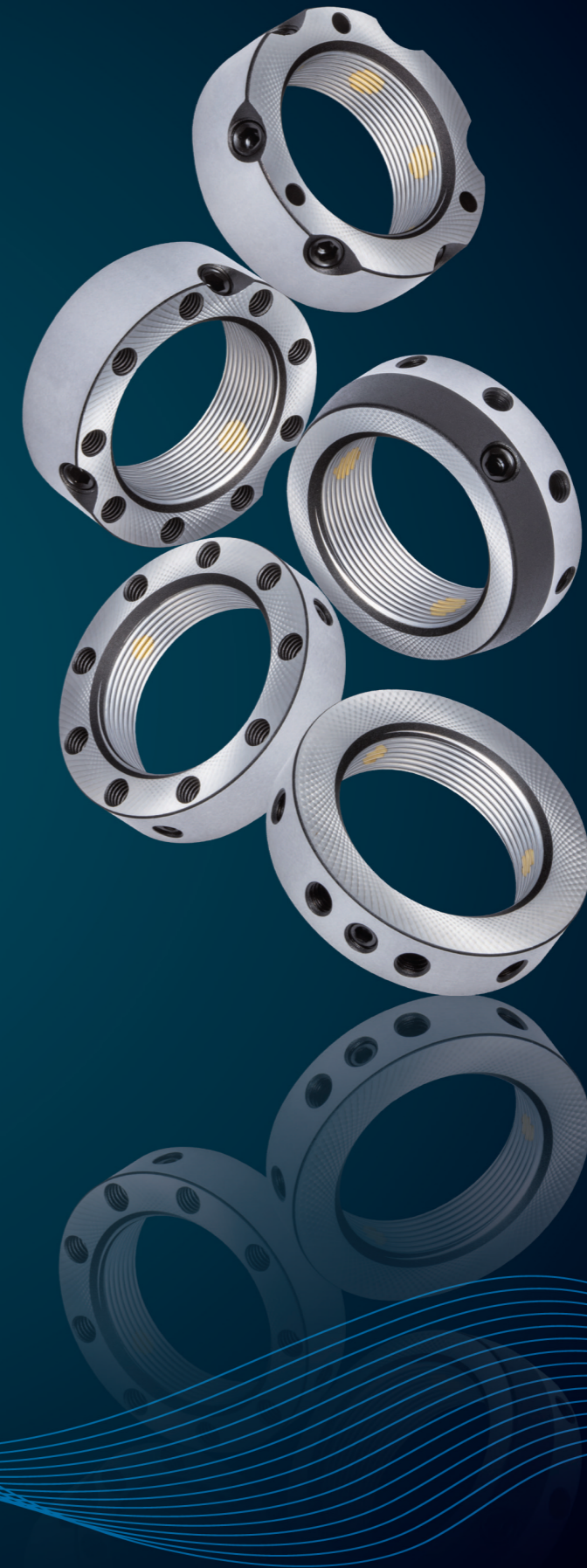
초정밀 밸런싱 연마 너트는 나사산면, 단면, 외측면, 후면을 모두 정밀 연마했으며, 원주에 밸런싱 조정용 탭이 설치되어 있기 때문에 주축의 밸런스 조정을 용이하게 할 수 있는 구조로 되어 있습니다. 나사산면은 나사산 형상을 연마 후 동일한 척킹 상태에서 베어링에 접촉되는 너트 단면을 동시 연마하고 있어 매우 높은 정밀도로 직각도가 엄격하게 지켜지고 있습니다.

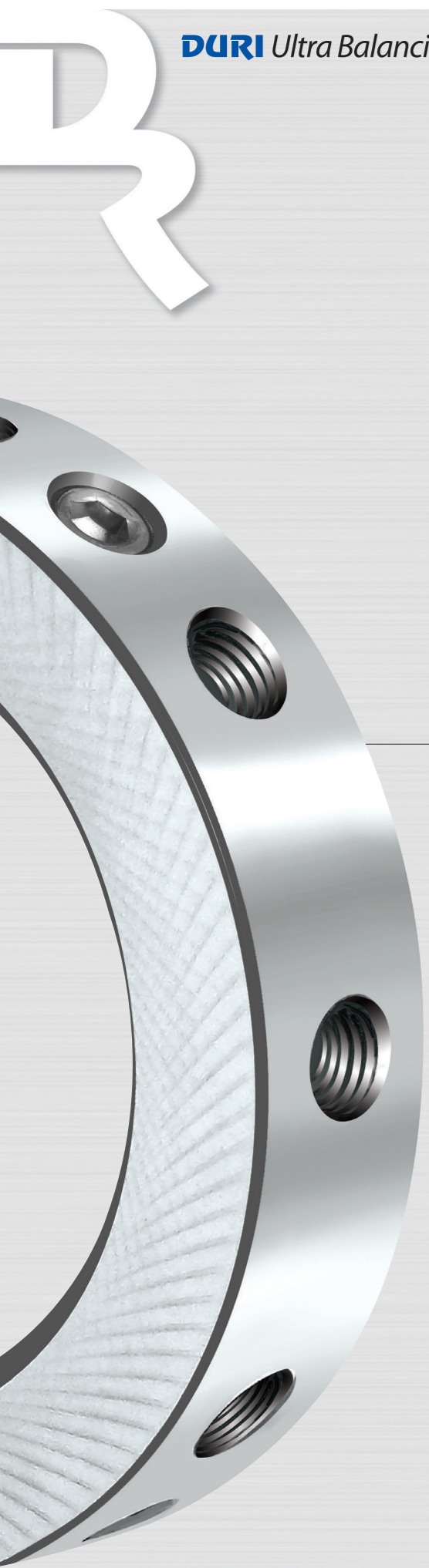
단면의 연마 무늬는 가공 시, 너트의 회전축과 연마 단면이 직각이며, 평면도의 우수함 등을 한눈에 판별할 수 있는 증거입니다. 후면 또한 베어링에 접촉되는 단면을 기준으로 정밀 연마되어 있기 때문에 평행도가 매우 우수합니다.

나사산의 형상은 모두 연마 가공을 하고 있기 때문에 나사산 표면에 버가 발생하지 않습니다.

고속 회전 중에도 고정밀에 의한 진동이 없는 안정적인 운전을 유지할 수 있기에 고속 고정밀 스피들을 안심하고 사용할 수 있는 최적의 너트입니다.

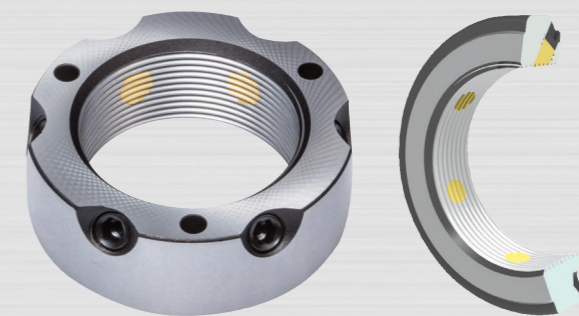
초정밀 밸런싱 연마 너트는 동심도 조정용 세트 스크류가 제품에 따라 3개 또는 6개로 구성되어 있으며 모두 RoHS 및 JIG24를 준수하고 있는 환경 친화적인 제품입니다.





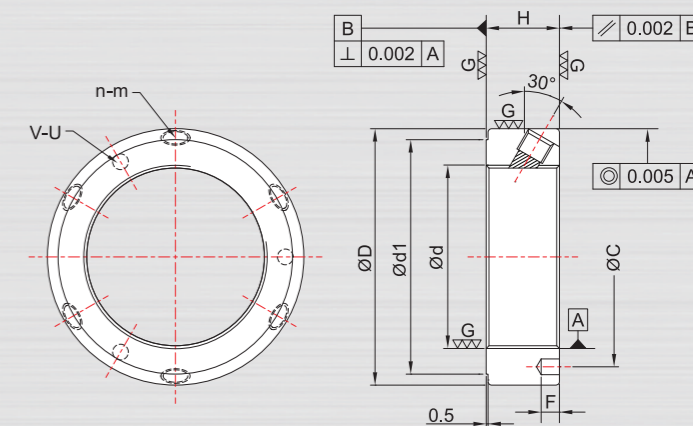
CONTENTS

- 05 **UBGN-A**
- 06 **UBGN-B**
- 07 **UBGN-C**
- 08 **UBGN-D**
- 09 **UBGN-E**
- 10 **Application**



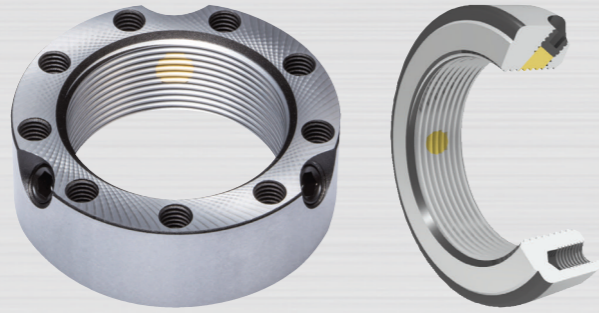
축에 대해 60° 각도로 설계된 세트 스크류가 축의 동심잡기를 용이하게 하며, 3개에 비해 6개로 배치한 세트 스크류 또한 상대적으로 높은 풀림토크를 발휘합니다. 내부 나사산면, 외측면, 단면, 후면 모두를 정밀 연마 가공하여 정밀도를 배가시켰습니다.

- 재질 : SCM440(42CrMo4)
- 경도 : HRC 48~52
- 나사등급 : ISO 4H
- 직각도 : 0.002mm
- 평행도 : 0.002mm
- 동심도 : 0.005mm



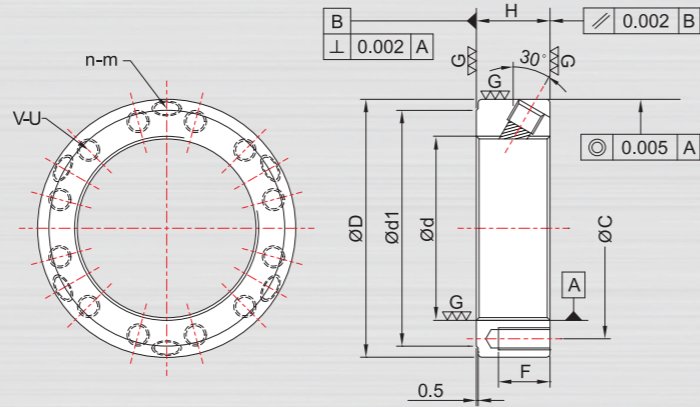
UBGN-A

형번 d × pitch	D mm	H mm	d1 mm	V-U	C mm	F mm	n-m	MAX. N·m
UBGN-A 20×1	38	16	33	3-∅4.3	26	5	6-M5	4.5
UBGN-A 20×1.5	38	16	33	3-∅4.3	26	5	6-M6	8.0
UBGN-A 25×1.5	38	18	33	3-∅4.3	32	5	6-M6	8.0
UBGN-A 30×1.5	45	18	40	3-∅4.3	38	5	6-M6	8.0
UBGN-A 35×1.5	52	18	47	3-∅4.3	44	5	6-M8	18.0
UBGN-A 40×1.5	58	20	52	3-∅4.3	50	5	6-M8	18.0
UBGN-A 45×1.5	65	20	59	3-∅4.3	56	5	6-M8	18.0
UBGN-A 50×1.5	70	20	64	3-∅4.3	60	5	6-M8	18.0
UBGN-A 55×2	75	22	68	3-∅4.3	66	5	6-M8	18.0
UBGN-A 60×2	80	22	73	3-∅5.3	70	6	6-M8	18.0
UBGN-A 65×2	85	22	78	3-∅5.3	76	6	6-M8	18.0
UBGN-A 70×2	92	24	84	3-∅5.3	82	6	6-M8	18.0
UBGN-A 75×2	98	24	90	3-∅5.3	86	6	6-M8	18.0
UBGN-A 80×2	105	24	96	3-∅5.3	92	6	6-M8	18.0
UBGN-A 85×2	110	24	102	3-∅6.4	98	7	6-M8	18.0
UBGN-A 90×2	120	26	108	3-∅6.4	106	7	6-M8	18.0
UBGN-A 95×2	125	26	113	3-∅6.4	110	7	6-M8	18.0
UBGN-A 100×2	130	26	118	3-∅6.4	116	7	6-M8	18.0
UBGN-A 105×2	140	28	125	3-∅6.4	122	7	6-M10	35.0
UBGN-A 110×2	145	28	132	3-∅6.4	128	7	6-M10	35.0
UBGN-A 115×2	150	28	137	3-∅6.4	132	7	6-M10	35.0
UBGN-A 120×2	155	30	142	3-∅6.4	138	7	6-M10	35.0
UBGN-A 125×2	160	30	147	3-∅6.4	142	7	6-M10	35.0
UBGN-A 130×2	165	30	152	3-∅6.4	148	7	6-M10	35.0
UBGN-A 135×2	175	32	160	3-∅6.4	156	7	6-M10	35.0
UBGN-A 140×2	180	32	165	3-∅6.4	160	7	6-M10	35.0
UBGN-A 145×2	190	32	175	3-∅6.4	168	7	6-M10	35.0
UBGN-A 150×2	195	32	180	3-∅6.4	172	7	6-M10	35.0



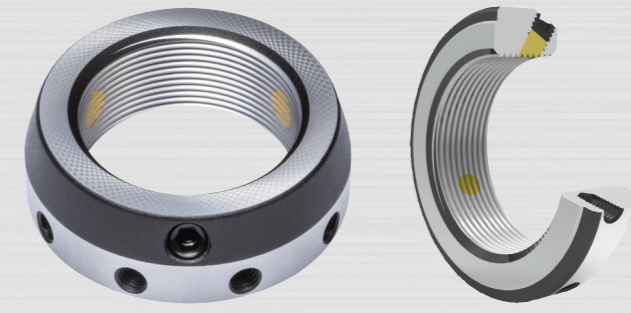
축에 대해 60° 각도로 설계된 세트 스크류가 축의 동심잡기를 용이하게 하며, 3개 및 6개로 배치한 세트 스크류 또한 상대적으로 높은 풀럼토 크를 발휘합니다. 본 타입은 밸런싱 조정 탭홀을 축 방향 너트 후면에 배치하였으며, 내부 나사산면, 외측면, 단면, 후면 모두를 정밀 연마가 공하여 정밀도를 배가시켰습니다.

- 재질 : SCM440(42CrMo4) • 경도 : HRC 48~52
- 나사등급 : ISO 4H • 직각도 : 0.002mm
- 평행도 : 0.002mm • 동심도 : 0.005mm



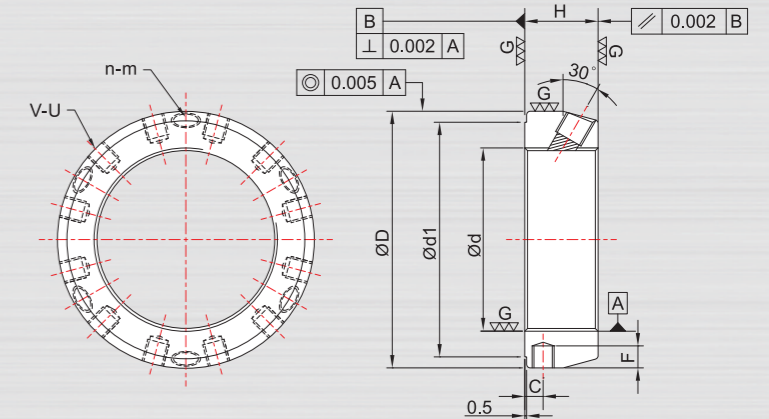
UBGN-B

형번	D	H	d1	V-U	C	F	n-m	MAX. N·m
d × pitch	mm	mm	mm		mm	mm		
UBGN-B 20×1	38	16	33	6-M4	26	10	3-M5	4.5
UBGN-B 20×1.5	38	16	33	6-M4	26	10	3-M6	8.0
UBGN-B 25×1.5	38	18	33	6-M4	32	12	3-M6	8.0
UBGN-B 30×1.5	45	18	40	9-M4	38	12	3-M6	8.0
UBGN-B 35×1.5	52	18	47	9-M4	44	12	3-M8	18.0
UBGN-B 40×1.5	58	20	52	9-M5	50	14	3-M8	18.0
UBGN-B 45×1.5	65	20	59	9-M5	56	14	3-M8	18.0
UBGN-B 50×1.5	70	20	64	12-M5	60	14	6-M8	18.0
UBGN-B 55×2	75	22	68	12-M5	66	16	6-M8	18.0
UBGN-B 60×2	80	22	73	12-M5	70	16	6-M8	18.0
UBGN-B 65×2	85	22	78	12-M5	76	16	6-M8	18.0
UBGN-B 70×2	92	24	84	12-M5	82	18	6-M8	18.0
UBGN-B 75×2	98	24	90	12-M5	86	18	6-M8	18.0
UBGN-B 80×2	105	24	96	12-M5	92	18	6-M8	18.0
UBGN-B 85×2	110	24	102	12-M5	98	18	6-M8	18.0
UBGN-B 90×2	120	26	108	12-M5	106	20	6-M8	18.0
UBGN-B 95×2	125	26	113	12-M5	110	20	6-M8	18.0
UBGN-B 100×2	130	26	118	12-M6	116	20	6-M8	18.0
UBGN-B 105×2	140	28	125	12-M6	122	22	6-M10	35.0
UBGN-B 110×2	145	28	132	12-M6	128	22	6-M10	35.0
UBGN-B 115×2	150	28	137	12-M6	132	22	6-M10	35.0
UBGN-B 120×2	155	30	142	12-M6	138	24	6-M10	35.0
UBGN-B 125×2	160	30	147	12-M6	142	24	6-M10	35.0
UBGN-B 130×2	165	30	152	12-M6	148	24	6-M10	35.0
UBGN-B 135×2	175	32	160	12-M6	156	26	6-M10	35.0
UBGN-B 140×2	180	32	165	12-M6	160	26	6-M10	35.0
UBGN-B 145×2	190	32	175	12-M6	168	26	6-M10	35.0
UBGN-B 150×2	195	32	180	12-M6	172	26	6-M10	35.0



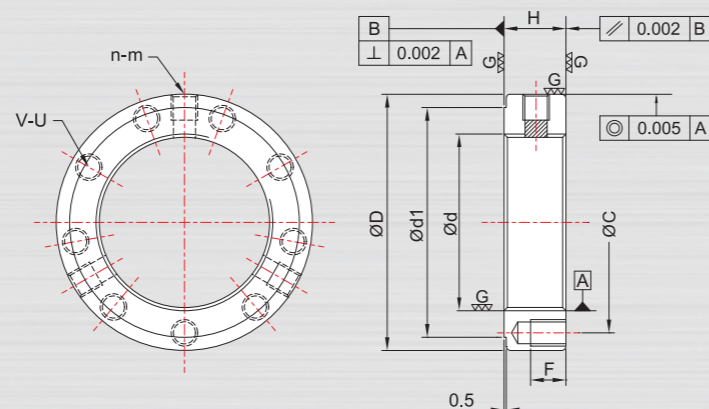
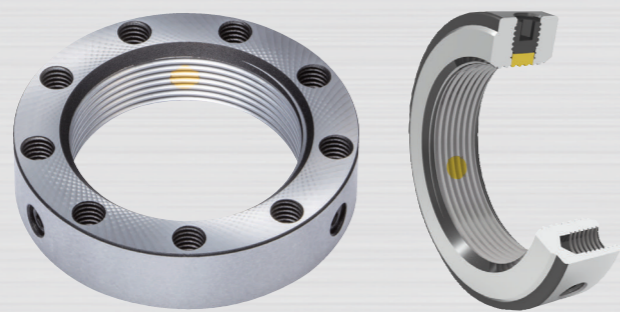
축에 대해 60° 각도로 설계된 세트 스크류가 축의 동심잡기를 용이하게 하며, 3개 및 6개로 배치한 세트 스크류 또한 상대적으로 높은 풀럼토 크를 발휘합니다. 본 타입은 밸런싱 조정 탭홀을 축 방향 너트 외측면에 배치하였으며, 내부 나사산면, 외측면, 단면, 후면 모두를 정밀 연마가 공하여 정밀도를 배가시켰습니다.

- 재질 : SCM440(42CrMo4) • 경도 : HRC 48~52
- 나사등급 : ISO 4H • 직각도 : 0.002mm
- 평행도 : 0.002mm • 동심도 : 0.005mm



UBGN-C

형번	D	H	d1	V-U	C	F	n-m	MAX. N·m
d × pitch	mm	mm	mm		mm	mm		
UBGN-C 20×1	38	16	33	6-M4	4	5	3-M5	4.5
UBGN-C 20×1.5	38	16	33	6-M4	4	5	3-M6	8.0
UBGN-C 25×1.5	38	18	33	6-M4	4.5	4	3-M6	8.0
UBGN-C 30×1.5	45	18	40	9-M4	4.5	5	3-M6	8.0
UBGN-C 35×1.5	52	18	47	9-M4	4.5	5	3-M8	18.0
UBGN-C 40×1.5	58	20	52	9-M5	5	5	3-M8	18.0
UBGN-C 45×1.5	65	20	59	9-M5	5	6	3-M8	18.0
UBGN-C 50×1.5	70	20	64	12-M5	5	6	6-M8	18.0
UBGN-C 55×2	75	22	68	12-M5	5.5	6	6-M8	18.0
UBGN-C 60×2	80	22	73	12-M5	5.5	6	6-M8	18.0
UBGN-C 65×2	85	22	78	12-M5	5.5	6	6-M8	18.0
UBGN-C 70×2	92	24	84	12-M5	6	7	6-M8	18.0
UBGN-C 75×2	98	24	90	12-M5	6	7	6-M8	18.0
UBGN-C 80×2	105	24	96	12-M5	6	8	6-M8	18.0
UBGN-C 85×2	110	24	102	12-M5	6	8	6-M8	18.0
UBGN-C 90×2	120	26	108	12-M5	6.5	9	6-M8	18.0
UBGN-C 95×2	125	26	113	12-M5	6.5	9	6-M8	18.0
UBGN-C 100×2	130	26	118	12-M6	6.5	9	6-M8	18.0
UBGN-C 105×2	140	28	125	12-M6	7	11	6-M10	35.0
UBGN-C 110×2	145	28	132	12-M6	7	11	6-M10	35.0
UBGN-C 115×2	150	28	137	12-M6	7	11	6-M10	35.0
UBGN-C 120×2	155	30	142	12-M6	7.5	11	6-M10	35.0
UBGN-C 125×2	160	30	147	12-M6	7.5	11	6-M10	35.0
UBGN-C 130×2	165	30	152	12-M6	7.5	11	6-M10	35.0
UBGN-C 135×2	175	32	160	12-M6	8	14	6-M10	35.0
UBGN-C 140×2	180	32	165	12-M6	8	14	6-M10	35.0
UBGN-C 145×2	190	32	175	12-M6	8	16	6-M10	35.0
UBGN-C 150×2	195	32	180	12-M6	8	16	6-M10	35.0

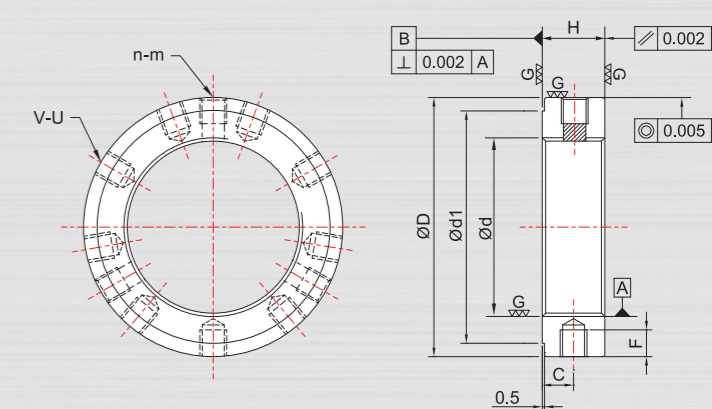
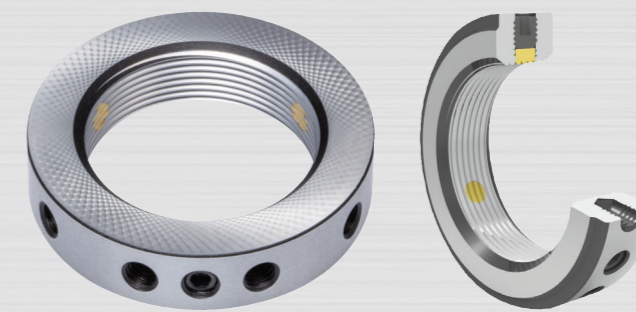


본 타입은 A, B, C타입에 비해 높이가 낮은 슬림 너트로 매우 제한된 좁은 공간에서의 조립에 적합하며, 밸런싱 조정 탭홀은 축 방향 너트 후면에 배치하였으며, 내부 나사산면, 외측면, 단면, 후면 모두를 정밀 연마 가공하여 정밀도를 배가시켰습니다.

- 재질 : SCM440(42CrMo4) • 경도 : HRC 48~52
- 나사등급 : ISO 4H • 직각도 : 0.002mm
- 평행도 : 0.002mm • 동심도 : 0.005mm

UBGN-D

형번	D	H	d1	V-U	C	F	n-m	MAX. N·m
d × pitch	mm	mm	mm		mm	mm		
UBGN-D 20×1	32	10	27	6-M4	26	5	3-M5	4.5
UBGN-D 20×1.5	32	10	27	6-M4	26	5	3-M5	4.5
UBGN-D 25×1.5	38	12	33	6-M4	32	6	3-M6	8.0
UBGN-D 30×1.5	45	12	40	9-M4	38	6	3-M6	8.0
UBGN-D 35×1.5	52	12	47	9-M4	44	6	3-M6	8.0
UBGN-D 40×1.5	58	14	52	9-M5	50	8	3-M6	8.0
UBGN-D 45×1.5	65	14	59	9-M5	56	8	3-M6	8.0
UBGN-D 50×1.5	70	14	64	12-M5	60	8	6-M8	18.0
UBGN-D 55×2	75	16	68	12-M5	66	10	6-M8	18.0
UBGN-D 60×2	80	16	73	12-M5	70	10	6-M8	18.0
UBGN-D 65×2	85	16	78	12-M5	76	10	6-M8	18.0
UBGN-D 70×2	92	18	84	12-M5	82	12	6-M8	18.0
UBGN-D 75×2	98	18	90	12-M5	86	12	6-M8	18.0
UBGN-D 80×2	105	18	96	12-M5	92	12	6-M8	18.0
UBGN-D 85×2	110	18	102	12-M5	98	12	6-M8	18.0
UBGN-D 90×2	120	20	108	12-M5	106	14	6-M8	18.0
UBGN-D 95×2	125	20	113	12-M5	110	14	6-M8	18.0
UBGN-D 100×2	130	20	118	12-M6	116	14	6-M8	18.0
UBGN-D 105×2	140	22	125	12-M6	122	16	6-M8	18.0
UBGN-D 110×2	145	22	132	12-M6	128	16	6-M8	18.0
UBGN-D 115×2	150	22	137	12-M6	132	16	6-M8	18.0
UBGN-D 120×2	155	24	142	12-M6	138	18	6-M8	18.0
UBGN-D 125×2	160	24	147	12-M6	142	18	6-M8	18.0
UBGN-D 130×2	165	24	152	12-M6	148	18	6-M8	18.0
UBGN-D 135×2	175	26	160	12-M6	156	20	6-M10	35.0
UBGN-D 140×2	180	26	165	12-M6	160	20	6-M10	35.0
UBGN-D 145×2	190	26	175	12-M6	168	20	6-M10	35.0
UBGN-D 150×2	195	26	180	12-M6	172	20	6-M10	35.0

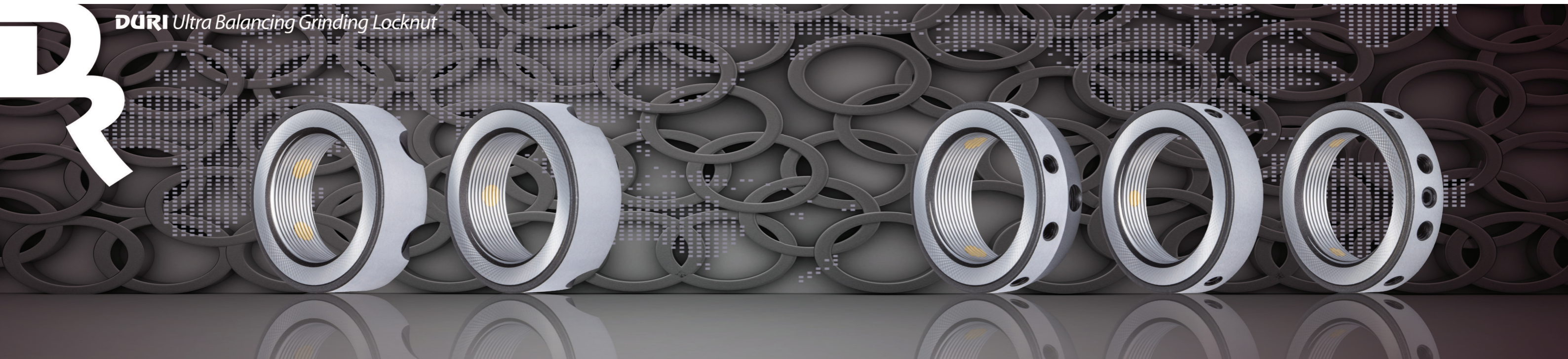


본 타입은 A, B, C타입에 비해 높이가 낮은 슬림 너트로 매우 제한된 좁은 공간에서의 조립에 적합하며, 밸런싱 조정 탭홀은 축 방향 너트 외측면에 배치하였으며, 내부 나사산면, 외측면, 단면, 후면 모두를 정밀 연마 가공하여 정밀도를 배가시켰습니다.

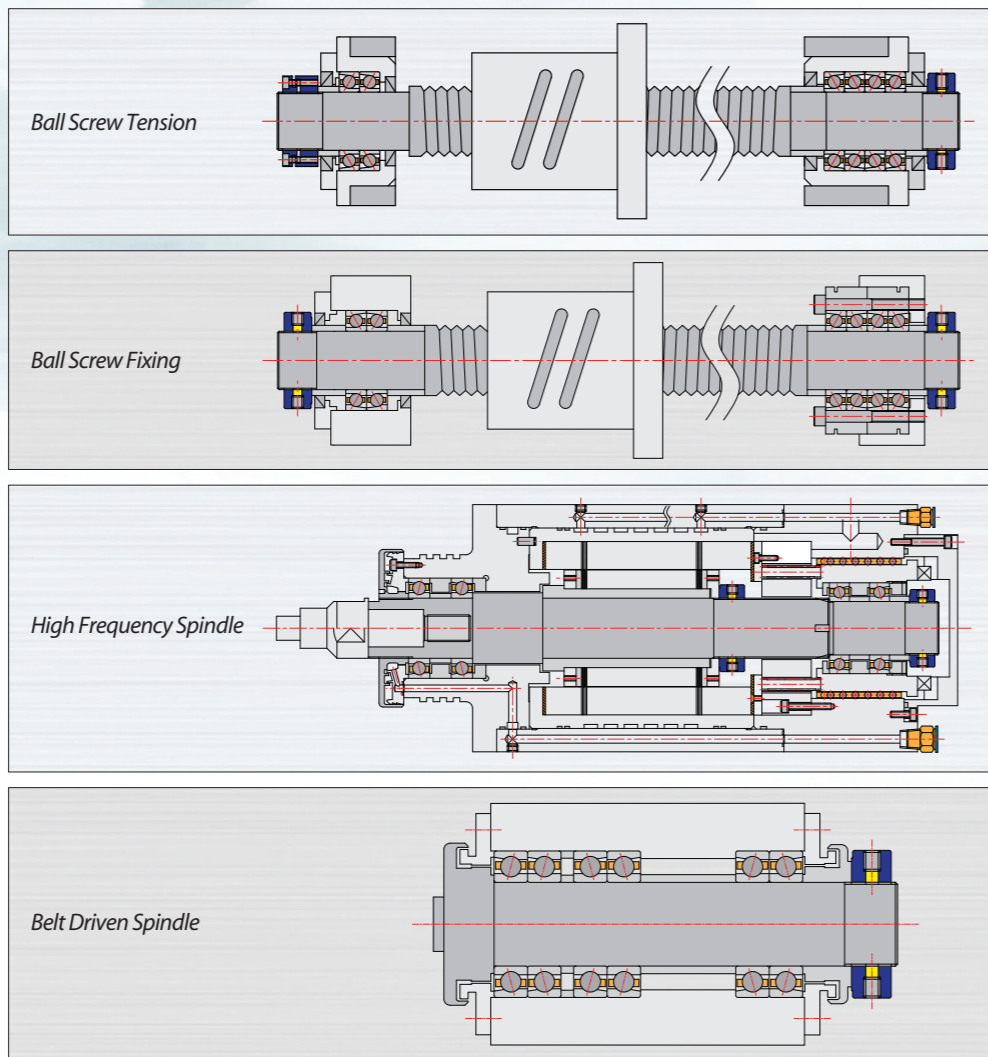
- 재질 : SCM440(42CrMo4) • 경도 : HRC 48~52
- 나사등급 : ISO 4H • 직각도 : 0.002mm
- 평행도 : 0.002mm • 동심도 : 0.005mm

UBGN-E

형번	D	H	d1	V-U	C	F	n-m	MAX. N·m
d × pitch	mm	mm	mm		mm	mm		
UBGN-E 20×1	32	10	27	6-M4	5	3	3-M5	4.5
UBGN-E 20×1.5	32	10	27	6-M4	5	3	3-M5	4.5
UBGN-E 25×1.5	38	12	33	6-M4	6	3	3-M6	8.0
UBGN-E 30×1.5	45	12	40	6-M4	6	4	3-M6	8.0
UBGN-E 35×1.5	52	12	47	9-M4	6	4	3-M6	8.0
UBGN-E 40×1.5	58	14	52	9-M5	7	5	3-M6	8.0
UBGN-E 45×1.5	65	14	59	9-M5	7	6	3-M6	8.0
UBGN-E 50×1.5	70	14	64	12-M5	7	6	6-M8	18.0
UBGN-E 55×2	75	16	68	12-M5	8	6	6-M8	18.0
UBGN-E 60×2	80	16	73	12-M5	8	6	6-M8	18.0
UBGN-E 65×2	85	16	78	12-M5	8	6	6-M8	18.0
UBGN-E 70×2	92	18	84	12-M5	9	6	6-M8	18.0
UBGN-E 75×2	98	18	90	12-M5	9	6	6-M8	18.0
UBGN-E 80×2	105	18	96	12-M5	9	8	6-M8	18.0
UBGN-E 85×2	110	18	102	12-M5	9	8	6-M8	18.0
UBGN-E 90×2	120	20	108	12-M5	10	9	6-M8	18.0
UBGN-E 95×2	125	20	113	12-M5	10	9	6-M8	18.0
UBGN-E 100×2	130	20	118	12-M6	10	9	6-M8	18.0
UBGN-E 105×2	140	22	125	12-M6	11	11	6-M8	18.0
UBGN-E 110×2	145	22	132	12-M6	11	11	6-M8	18.0
UBGN-E 115×2	150	22	137	12-M6	11	11	6-M8	18.0
UBGN-E 120×2	155	24	142	12-M6	12	11	6-M8	18.0
UBGN-E 125×2	160	24	147	12-M6	12	11	6-M8	18.0
UBGN-E 130×2	165	24	152	12-M6	12	11	6-M8	18.0
UBGN-E 135×2	175	26	160	12-M6	13	14	6-M10	35.0
UBGN-E 140×2	180	26	165	12-M6	13	14	6-M10	35.0
UBGN-E 145×2	190	26	175	12-M6	13	16	6-M10	35.0
UBGN-E 150×2	195	26	180	12-M6	13	16	6-M10	35.0



**ULTRA
BALANCING
GRINDING
LOCKNUT
Application**



설치 시 주의사항

- 1 너트 및 수나사를 에어브로어 등으로 깨끗하게 합니다. 나사산부에 상처가 없는지를 확인합니다. 아울러 너트 및 수나사에 소량의 윤활유를 도포합니다.
- 2 공구를 이용하여 균등하게 축 방향으로 적정 토크에 의한 너트 본체를 체결합니다. 사진처럼 양손 핸들의 공구를 이용하여 체결하면 정밀한 조립이 가능합니다.
- 3 축 끝단에 게이지를 대고 축 런-아웃 편차를 확인하면서 모든 세트 스크류를 카탈로그 규정 이하의 토크로 조여 주십시오. 이어서 다시 한 번 적정 토크로 너트 본체를 조여 정도를 확인합니다. 너트 본체 체결 적정 토크는 어플리케이션에서 요구되는 하중 조건에서 산출합니다. 문의사항은 당사로 연락을 주십시오.
- 4 올바른 공구를 사용하세요.

